



Acero 1144
www.lirsacero.com.mx

Acero 1144

Acero al carbon



Composición Química	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S	Pb	V	W	Mo	Cu	Cb-Ta
1144	0.40 / 0.48	1.35 / 1.65	0.15 / 0.30			0.04 Max	0.24 / 0.33						

Descripción

Acero al Carbono 1144

Acero al carbón resulfurado con alto manganeso. Este acero tiene excelentes propiedades mecánicas y buena maquinabilidad. Puede ser endurecido por inducción.

Medidas y rangos

EF 7/8" a 3 1/2"

Aplicaciones:

Partes que lleven mucho maquinado y que se requiera que tengan alta resistencia a la tensión y al desgaste.

Maquinabilidad: 83% tomando a el 1212 como el 100%.

Soldabilidad: Muy difícil de soldar por su alto contenido de azufre.

Tratamientos Térmicos:

Forja: 1150° - 1200°C, enfriar en cal o cenizas.

Recocido: 760° - 815°C, enfriar en horno.

Normalizado: 870° - 950°C, enfriar en aire.

Templado: 830° - 855°C, enfriar en aceite.

Revenido: 300° - 650°C, enfriar en aire.



Propiedades Mecánicas del Acero 1144

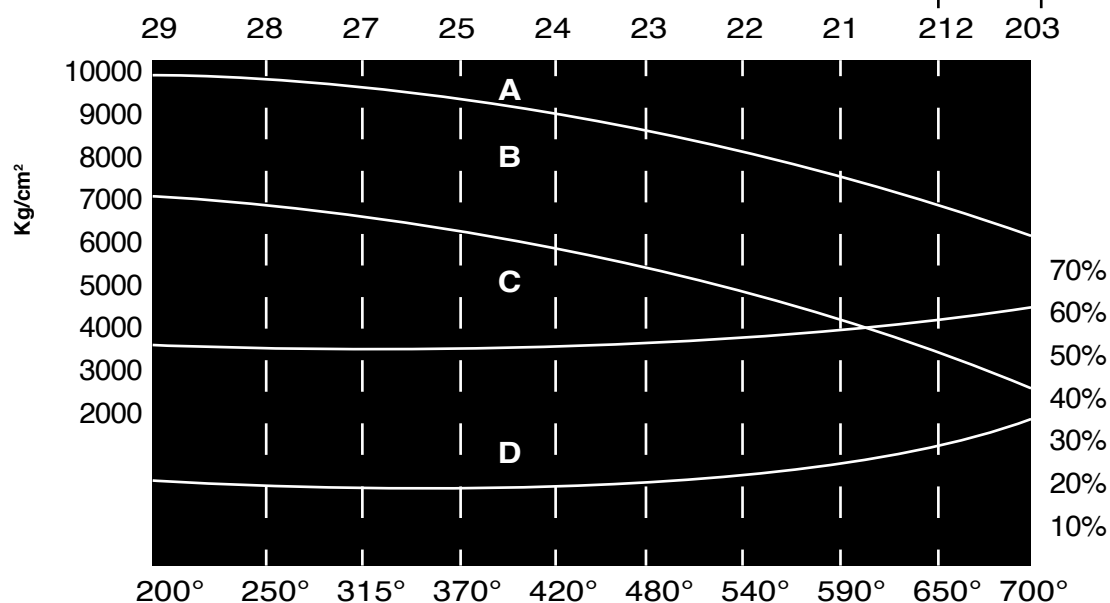
		Resistencia a la tensión (Kg/cm ²)	Punto de cedencia (Kg/cm ²)	% Elongacion en 50.8 mm (Kg/cm ²)	% Reducción de área (Kg/cm ²)	Dureza Brinell
Estirado en frío	1" Ø	7590	6320	10	30	215
Recocido (780°C)	1" Ø	5960	3535	24	41	167
Normalizado (900°C)	1" Ø	6800	4078	21	40	197
	2" Ø	6715	3800	22	45	192
	4" Ø	6625	3690	22	43	192
Templado (840°C)	1" Ø	7225	4785	21	52	210
Y	2" Ø	7100	4570	23	56	207
Revenido (590°C)	4" Ø	6630	4060	24	54	192

Características Mecánicas del Acero 1144

(Valores Promedio)

DUREZA HRC

BRINELL



- A** Resistencia a la Tensión
- B** Punto de Cedencia
- C** % Reducción de Área
- D** % Elongación

Temperatura de Revenido (°C)
(templado a 840°C en Aceite)