

# Acero M-7



**C** 1.00%   **Cr** 3.75%   **Mo** 8.75%  
**Si** 0.30%   **W** 1.75%  
**Mn** 0.30%   **V** 2.00%

**Acero M-7** de alta velocidad a base de molibdeno que combina una excelente resistencia al desgaste, tenacidad y dureza al rojo.

## Aplicaciones:

- Brocas
- Dados para tarrajas
- Rimas
- Machuelos
- Fresas Machuelos
- Mandriles
- Punzones
- Herramientas para torno
- Cortadores
- Cuchillas

## Tratamiento Térmico:

**Forjado:** Entre 1090° - 1135°C no forjar por debajo de 930°C. Enfriar en horno o en cal.

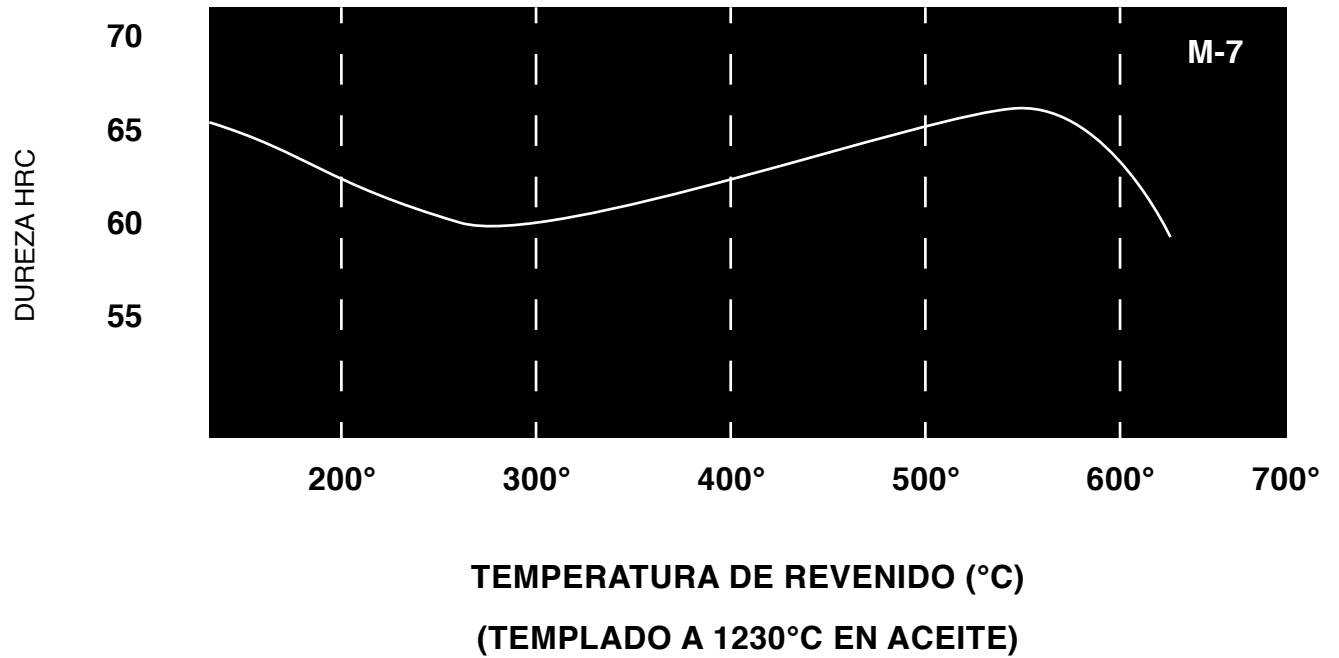
**Templado:** Este acero tiende a la descarburación, por lo que se recomienda usar baños de sales u hornos de atmósfera controlada. Se debe precalentar a 815° - 900°C para luego transferir a un horno a 1205° - 1230°C (1190° - 1215°C si se usan baños de sales) y mantener un poco. Se debe enfriar en sales a una temperatura de 540° - 590°C o en aceite tibio. Se recomienda terminar el enfriamiento en aire.

**Revenido:** El rango de temperatura al que se recomienda revenir para la mayoría de las aplicaciones es de 540° -590°C. Se recomienda ampliamente el doble revenido.

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*

## Características Mecánicas

(Valores Promedio)



*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*