

# Acero M-2



**C** 0.85%   **Cr** 4.15%   **Mo** 5.00%  
**Si** 0.30%   **W** 6.25%  
**Mn** 0.30%   **V** 1.85%

**Acero M-2** de alta velocidad a base de tungsteno-molibdeno para usos generales. Este acero es muy popular debido a su relativa economía y excelentes propiedades.

## Aplicaciones:

- Brocas
- Dados para tarrajas
- Rimas
- Fresas Machuelos
- Madiles
- Cortadores
- Cuchillas
- Peines
- Avellanadores

## Tratamientos Térmicos:

**Forjado:** Entre 1120° – 1140°C, no forjar abajo de 980°C. Enfriar en horno o en cal.

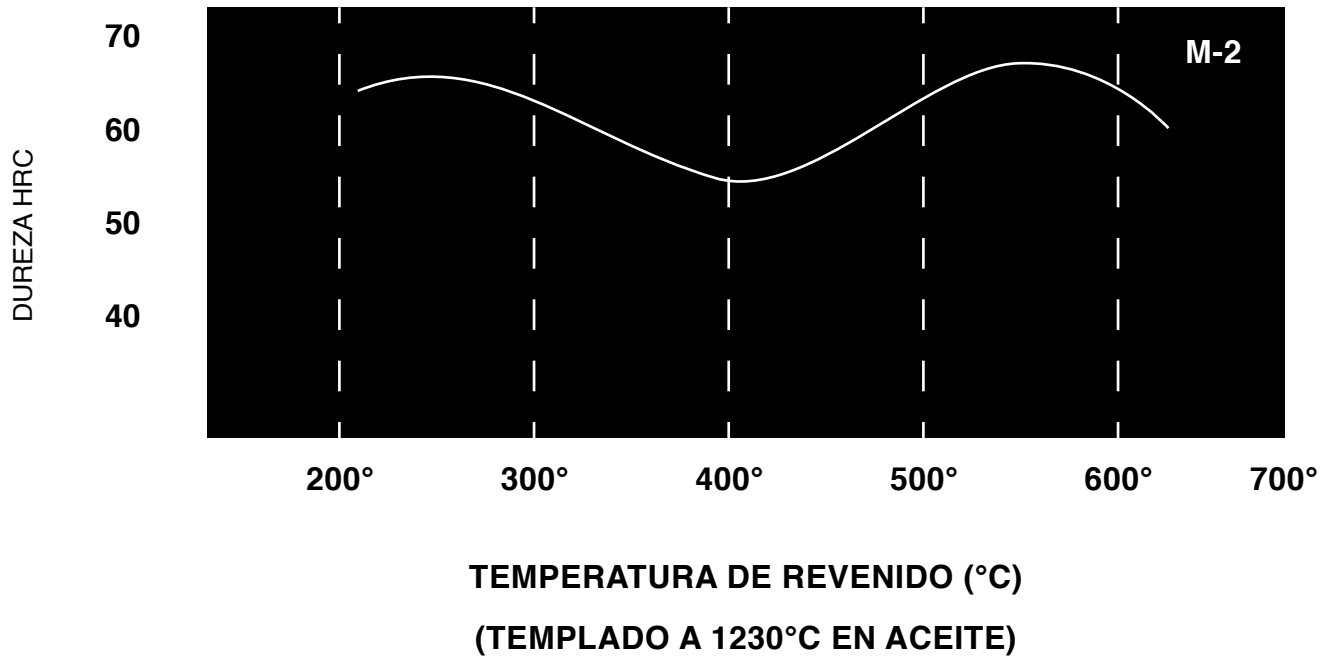
**Templado:** Precalentar entre 800° – 840°C para luego transferir la pieza a un horno a una temperatura de entre 1200° – 1230°C por un corto tiempo para luego enfriar en aceite. Para piezas pequeñas o delicadas en su sección se puede enfriar en aire. Si no se cuenta con hornos de atmósfera controlada, es conveniente empacar la pieza en rebaba de hierro colado o envolver en hojas de acero inoxidable para minimizar la descarburación.

**Revenido:** Se debe enfriar la pieza hasta 60°C, para luego revenir a una temperatura de 540°-590°C. La pieza debe permanecer a temperatura ambiente. Es una excelente práctica revenir por lo menos 2 veces

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*

## Características Mecánicas

(Valores Promedio)



### RECOMENDACIONES CUANDO SE REQUIERAN OTRAS PROPIEDADES

Si se requiere mayor resistencia al desgaste = Acero M-42

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*