

# Acero 9840



<b>C</b> 0.38 / 0.43%	<b>Ni</b> 0.85 / 1.15%
<b>Mn</b> 0.70 / 0.90%	<b>Cr</b> 0.70 / 0.90%
<b>Si</b> 0.20 / 0.35%	<b>Mo</b> 0.20 / 0.30%

## Acero 9840

Acero 9840 y 9840 T es junto con el acero 4340 de los más populares aceros para la fabricación de partes sometidas a severos esfuerzos. Tiene excelente templeabilidad, resistencia, ductibilidad y tenacidad.

Aplicaciones: En partes sometidas a mucho esfuerzo, engranes, flechas, piñones, pernos de alta resistencia, partes de maquinaria, etc.

**Aplicaciones:** en partes que sean sometidas a mucho esfuerzo tal como:

- Engranes
- Flechas
- Piñones
- Pernos de alta resistencia
- Partes de maquinaria
- Cremalleras
- Cigüeñales
- Árboles de levas

### Maquinabilidad:

59% tomando el 1212 como el 100%

### Soldabilidad:

Aunque es difícil de soldar si se pre-calientan las partes puede usarse cualquier método de soldadura.

### Tratamientos Térmicos:

**Forja:** 1150° – 1250°C enfriar en horno o en cenizas.

**Recocido:** 780° – 840°C, enfriar en horno.

**Normalizado:** 870° – 925°C, enfriar en aceite.

**Revenido:** 200° – 650°C, enfriar en aire.

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*

# Propiedades Mecánicas

	Resistencia a la tensión (Kg/cm <sup>2</sup> )	Punto de cedencia (Kg/cm <sup>2</sup> )	% Elongación en 50.8 m.m.	% Reducción de área	Dureza Brinell
--	--	---	---------------------------	---------------------	----------------

Recocido (810°C) 1"Ø	7580	4800	21	50	215
----------------------	------	------	----	----	-----

Normalizado (870°C)					
1"Ø	13030	8775	12	36	360
2"Ø	12415	8035	13	37	340
4"Ø	11305	7230	13	36	320

Templado (815°C) Y Revenido (540°C)					
1"Ø	12285	11660	14	46	352
2"Ø	11940	11200	16	55	340
4"Ø	11570	10200	15	53	330

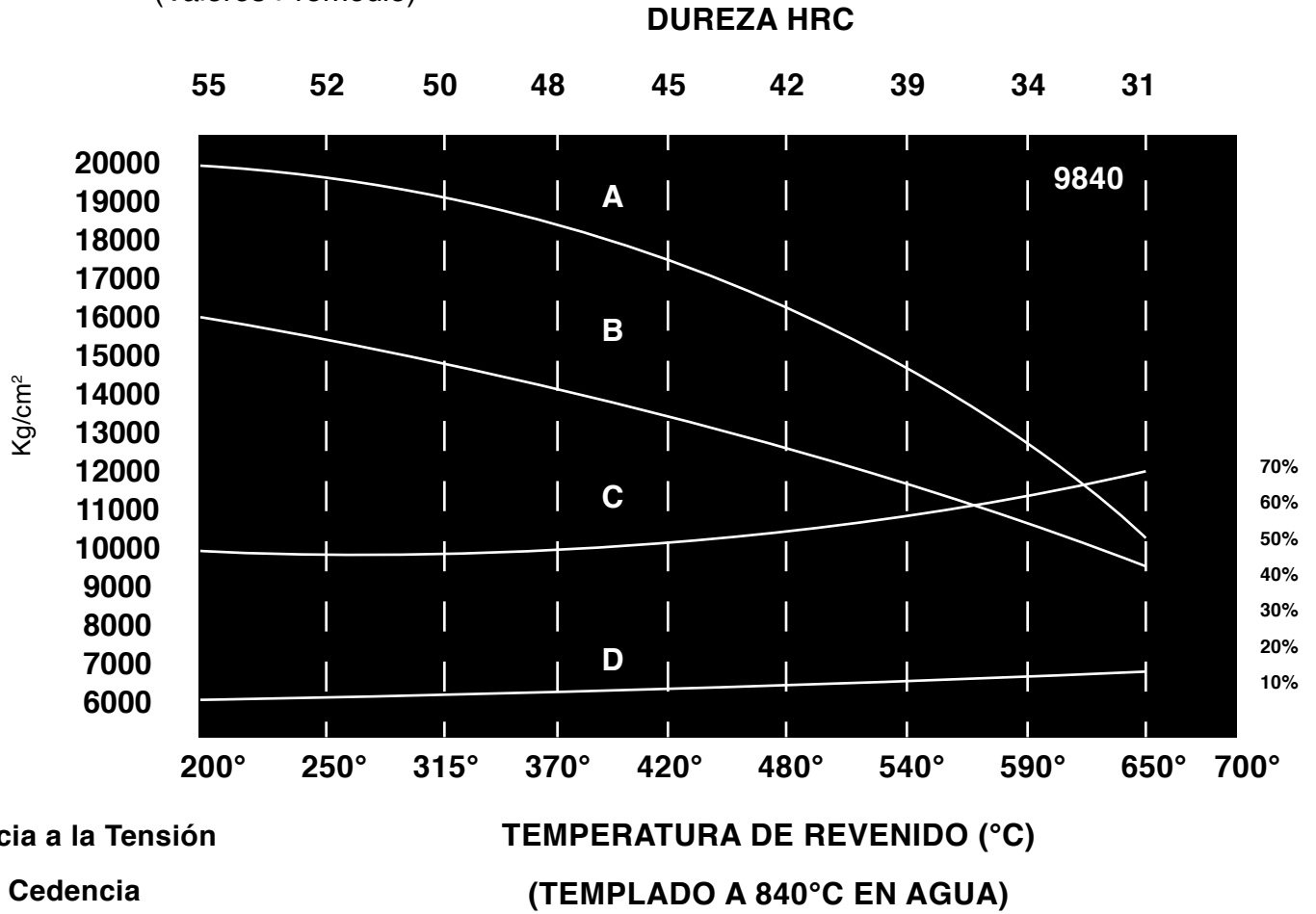
Kg/cm<sup>2</sup> x 14.22 = lbs/pulg<sup>2</sup>

\*Estos valores son solo de referencia.

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*

# Características Mecánicas

(Valores Promedio)



Kg/cm<sup>2</sup> x 14.22 = lbs/pulg<sup>2</sup>

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*