

Acero 8620



C 0.18 / 0.23%	Ni 0.40 / 0.70%
Mn 0.70 / 0.90%	Cr 0.40 / 0.60%
Si 0.20 / 0.35%	Mo 0.15 / 0.25%

Acero 8620

Acero para cementación. La excelente combinación de sus elementos de aleación le imparten gran tenacidad en el núcleo, alta dureza superficial y resistencia al desgaste.

Tienen buena maquinabilidad por lo que es ideal para muchas aplicaciones, en especial en piezas pequeñas y medianas.

Aplicaciones: en piezas que requieran centro suave con una capa superficial muy dura:

- Engranés
- Piñones
- Pernos
- Ejes para émbolos
- Árboles de levas
- Tornillos
- Sinfín

Maquinabilidad: 66% tomando a el 1212 como el 100%.

Soldabilidad: Fácilmente soldable por cualquier método. Se recomienda un pre-calentamiento y un relevado de esfuerzos después de la soldadura.

Tratamientos Térmicos:

Forja: 1150° – 1230°C, enfriar en aire.

Recocido: 840° – 870°, enfriar en horno.

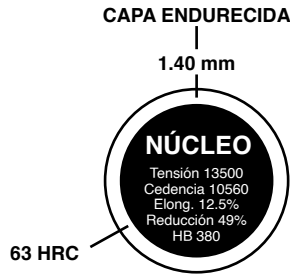
Normalizado: 900° – 950°C, enfriar en aire.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales

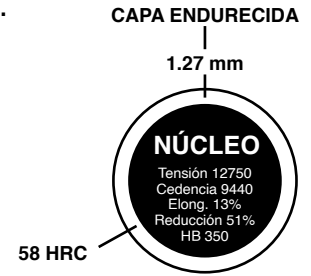
Para obtener máxima dureza superficial.

Para obtener máxima tenacidad en el núcleo.

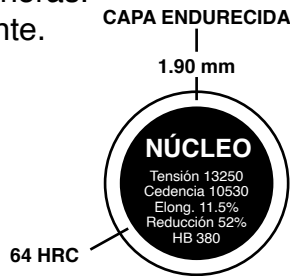
- 1 Cementar a 925°C por 8 horas.
- 2 Enfriar en aceite agitado.
- 3 Revenir a 150°C.



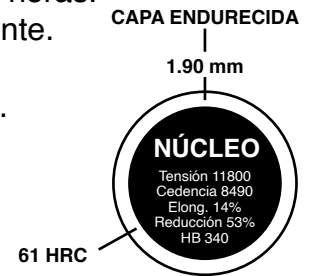
- 1 Cementar a 925°C por 8 horas.
- 2 Enfriar en aceite agitado.
- 3 Revenir a 230°C.



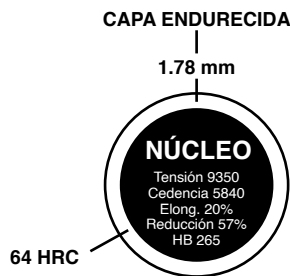
- 1 Cementar a 925°C por 8 horas.
- 2 Enfriar dentro del recipiente.
- 3 Calentar a 840°C.
- 4 Enfriar en aceite agitado.
- 5 Revenir a 150°C.



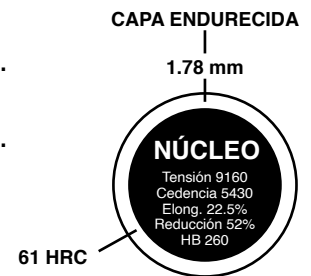
- 1 Cementar a 925°C por 8 horas.
- 2 Enfriar dentro del recipiente.
- 3 Calentar a 840°C.
- 4 Enfriar en aceite agitado.
- 5 Revenir a 230°C.



- 1 Cementar a 925°C por 8 horas.
- 2 Enfriar dentro de recipiente.
- 3 Calentar a 840°C.
- 4 Enfriar en aceite agitado.
- 5 Calentar a 800°C.
- 3 Enfriar en aceite agitado.
- 3 Revenir a 150°C.



- 1 Cementar a 925°C por 8 horas.
- 2 Enfriar dentro de recipiente.
- 3 Calentar a 840°C.
- 4 Enfriar en aceite agitado.
- 5 Calentar a 800°C.
- 3 Enfriar en aceite agitado.
- 3 Revenir a 230°C.



$\text{Kg/cm}^2 \times 14.22 = \text{lbs/pulg}^2$

*Estos valores son solo de referencia.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales