

Acero 1213



C max 0.13% **S** 0.24 / 0.12%
Mn 0.70 / 1.00%
P 0.07 / 0.12%

Acero 1213

Acero resultado y refosforizado que tiene una excelente razón de maquinabilidad. Es comúnmente usado en máquinas automáticas para producciones muy grandes de piezas.

Aplicaciones:

En partes de alta producción y que requieran alto grado de maquinado, tolerancias cerradas y un fino acabado. No se recomienda para formado en frío ni para partes sujetas a severas fatigas.

Maquinabilidad: 136% tomando el 1212 como 100%.

Soldabilidad: No se recomienda para soldarse por su alto contenido de azufre.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales

Propiedades Mecánicas

Resistencia
a la tensión
(Kg/cm²)

Punto de
cedencia
(Kg/cm²)

% Elongación
en 50.8 m.m.

% Reducción
de área

Dureza
Brinell

Estirado en frío
1"Ø

5485

4220

10

35

167

Kg/cm² x 14.22 = lbs/pulg²

*Estos valores son solo de referencia.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales