

Acero 1060



C 0.55 / 0.65% **P max.** 0.04%
Mn 0.60 / 0.90% **S max.** 0.05%
Si 0.15 / 0.30%

Acero de alto Carbono 1060

Acero al carbón que se utiliza donde haya mucho desgaste. Este acero templado puede alcanzar una alta resistencia a la tensión y resistencia al desgaste.

Aplicaciones:

Implementos agrícolas, porta herramientas, discos de embrague, ejes, flechas, cinceles.

Maquinabilidad: 50% tomando el 1212 como 100%

Soldabilidad: Por su alto contenido de carbón no es muy fácil de soldar.

Tratamientos Térmicos:

Forja: 1100° – 1150°C, enfriar en cal o cenizas.

Recocido: 760° – 815°C, enfriar en horno.

Normalizado: 840° – 900°C, enfriar en aire.

Templado: 830° – 855°C, enfriar en aceite.

Revenido: 450° – 650°C, enfriar en aire.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales

Resistencia
 a la tensión
 (Kg/cm²)

 Punto de
 cedencia
 (Kg/cm²)

 % Elongación
 en 50.8 m.m.

 % Reducción
 de área

 Dureza
 Brinell

 Recocido (790°C)
 1"Ø

6380

3800

22

38

180

 Normalizado
 (900°C) 1"Ø

7900

4290

18

37

230

2"Ø

7730

4040

iirsacero.com.mx 17

34

223

4"Ø

7610

3600

18

31

223

 Templado
 (840°C)

Y Revenido

(540°C) 1"Ø

9600

6030

18

48

270

2"Ø

9350

5570

19

50

260

4"Ø

8750

4660

20

48

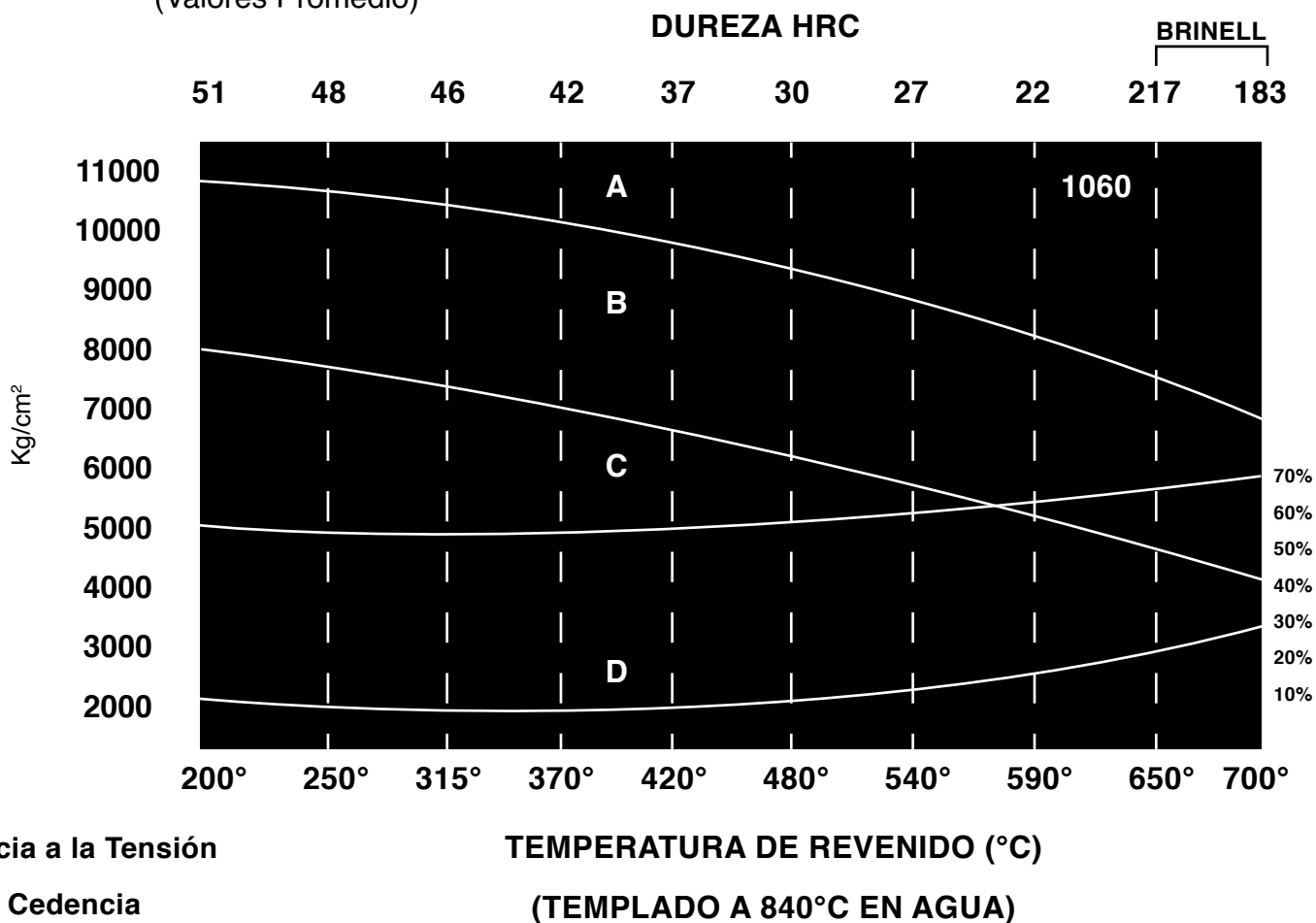
248

*Estos valores son solo de referencia.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales

Características Mecánicas

(Valores Promedio)



$\text{Kg/cm}^2 \times 14.22 = \text{lbs/pulg}^2$

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales